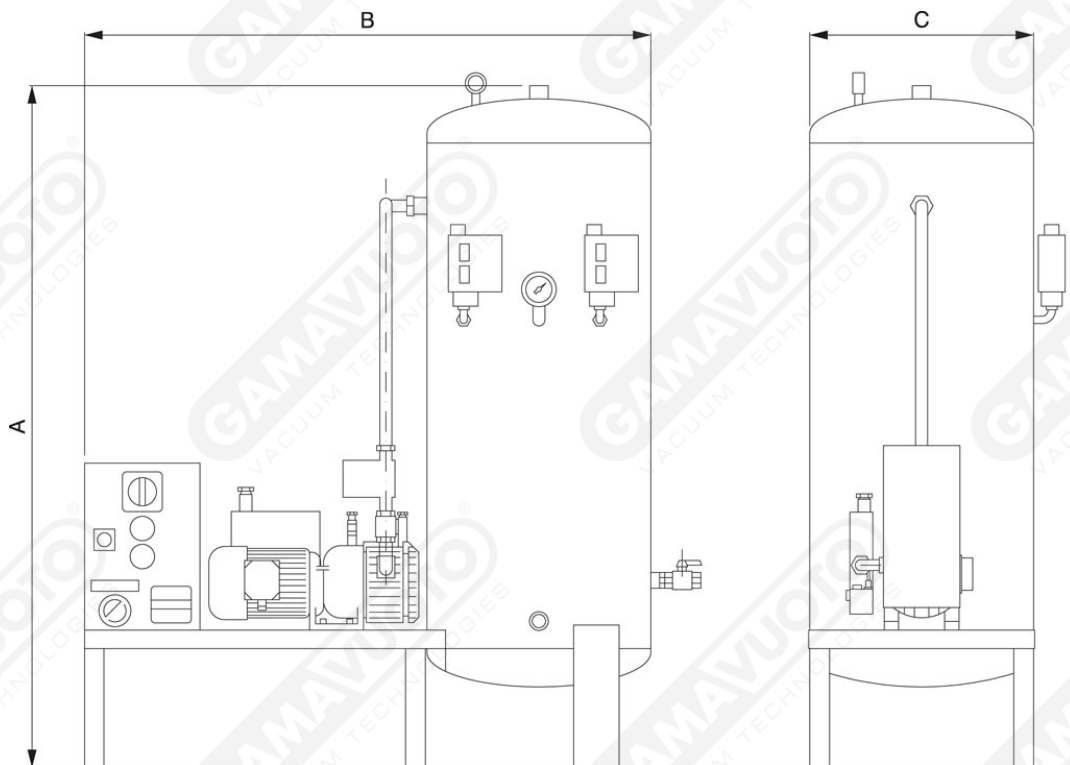




## Vertikales Vakuumsystem

Zentrale Vakuumsysteme liefern eine zusätzliche Sicherheit bei Transportanlagen, weil sie einen Vakuum-“Vorrat” aufrecht erhalten, wenn die Stromversorgung der Pumpe ausfallen sollte. Außerdem werden sie beim Anschluss von mehreren Nutzermaschinen empfohlen, um das Vakuum zentral zu regulieren.

Der vorhandene Vakuumschalter zum zentralen Vakuumsystem bestimmt Start und Stopp der Pumpe. Hierbei wird der eingestellte Vakuumgrad beibehalten und es wird weniger Energie verbraucht.



**Art. MOD. GV - GVS**

Art	Pumpentyp	Durchsatz m <sup>3</sup>	Tank Liter	A	B	C	Gewicht kg
<b>GV 500 106Z</b>	GPZL 106	106	500	2070	1400	600	250
<b>GV 500 151Z</b>	GPZL 151	151	500	2070	1400	600	290
<b>GVS 500 60Z</b>	2 x GPZL 60	120	500	2070	1400	600	270
<b>GVS 500 106Z</b>	2 x GPZL 106	212	500	2070	1400	600	360
<b>GV 1000 151Z</b>	GPZL 151	151	1000	2500	1600	800	390
<b>GVS 1000 106Z</b>	2 x GPZL 106	212	1000	2500	1600	800	440