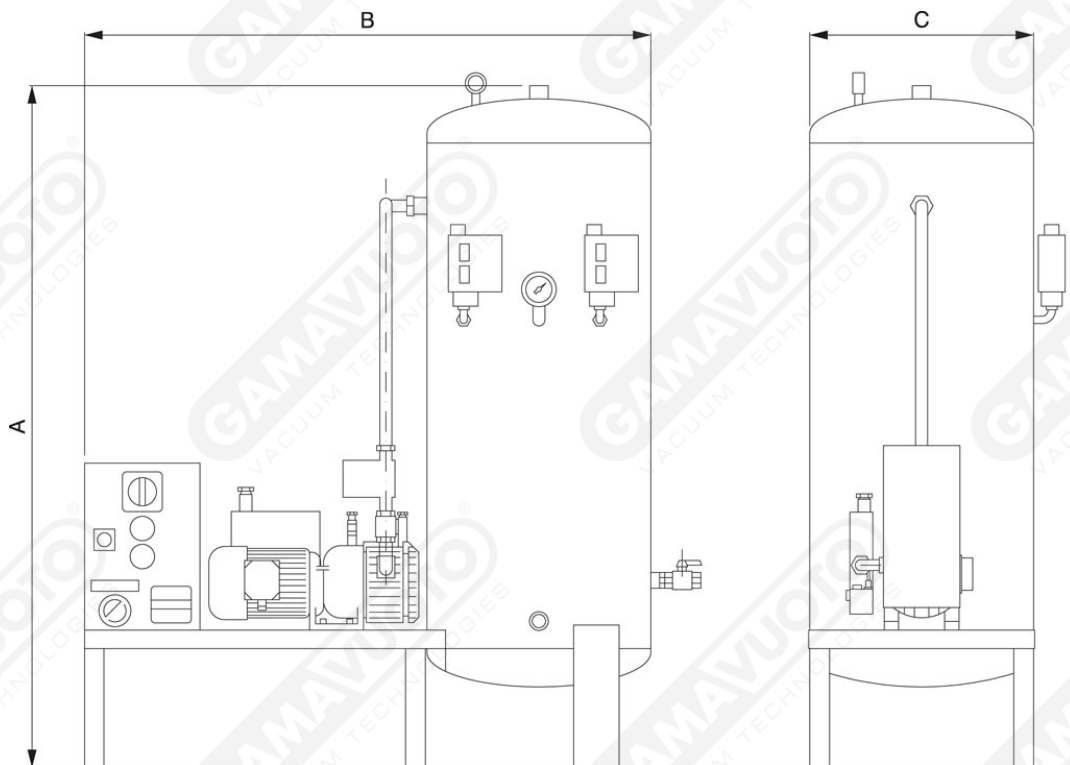




Vertikales Vakuumsystem

Zentrale Vakuumsysteme liefern eine zusätzliche Sicherheit bei Transportanlagen, weil sie einen Vakuum-“Vorrat” aufrecht erhalten, wenn die Stromversorgung der Pumpe ausfallen sollte. Außerdem werden sie beim Anschluss von mehreren Nutzermaschinen empfohlen, um das Vakuum zentral zu regulieren.

Der vorhandene Vakuumschalter zum zentralen Vakuumsystem bestimmt Start und Stopp der Pumpe. Hierbei wird der eingestellte Vakuumgrad beibehalten und es wird weniger Energie verbraucht.



Art. MOD. GV - GVS

Art	Pumpentyp	Durchsatz m ³	Tank Liter	A	B	C	Gewicht kg
GV 500 106Z	GPZL 106	106	500	2070	1400	600	250
GV 500 151Z	GPZL 151	151	500	2070	1400	600	290
GVS 500 60Z	2 x GPZL 60	120	500	2070	1400	600	270
GVS 500 106Z	2 x GPZL 106	212	500	2070	1400	600	360
GV 1000 151Z	GPZL 151	151	1000	2500	1600	800	390
GVS 1000 106Z	2 x GPZL 106	212	1000	2500	1600	800	440